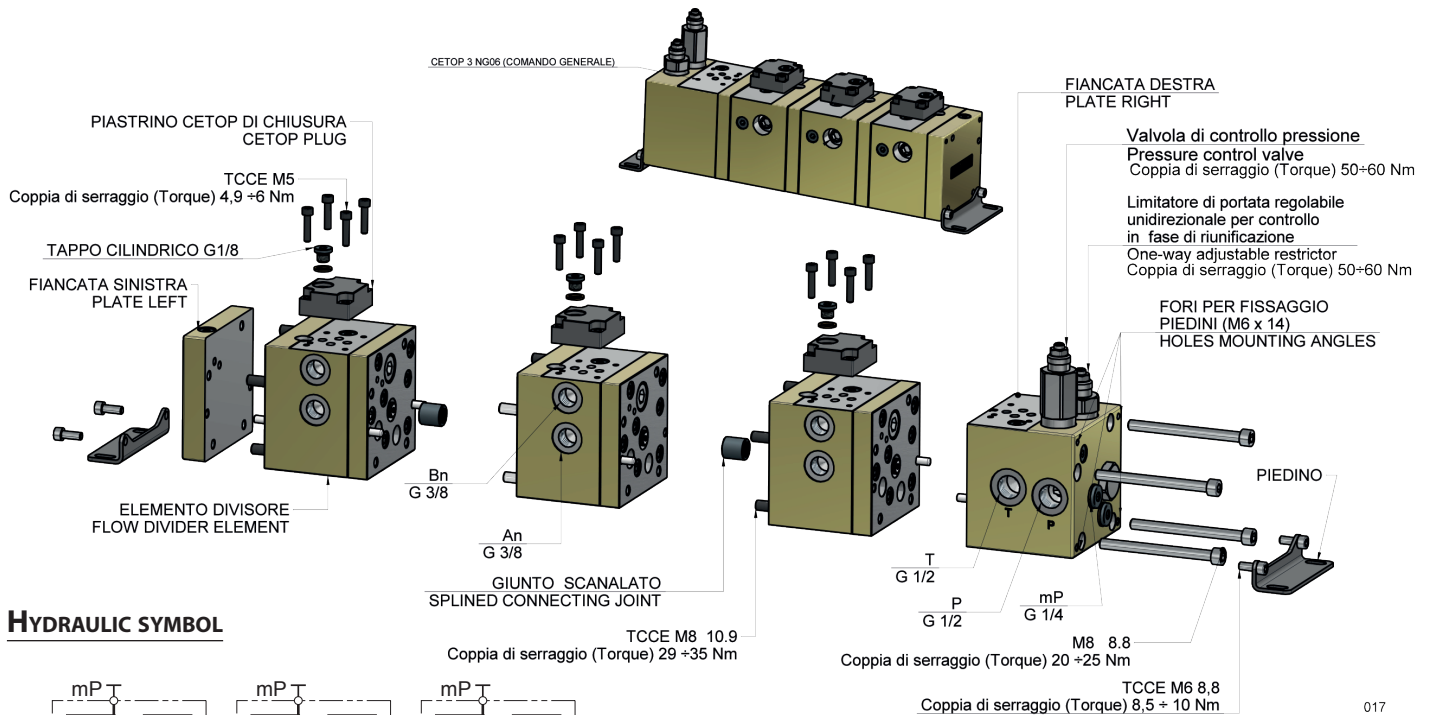


DIMENSIONS OF AN ASSEMBLED FLOW DIVIDER (FROM 2 TO 8 ELEMENTS)

Displacement cm ³ /rotation	Optimal single element flow rate	ELEMENT NUMBER																							
		2			3			4			5			6			7			8					
		Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg	Ld	Li	kg
0,9	2 l/min	258,5	294,5	8,0	333	369	10,3	407,5	443,5	12,5	482	518	14,8	556,5	592,5	17,0	631	667	19,3	705,5	741,5	21,5			
1,2	3 l/min	260,5	296,5	8,1	336	372	10,4	411,5	447,5	12,7	487	523	14,9	562,5	598,5	17,2	638	674	19,5	713,5	749,5	21,8			
1,7	4 l/min	263,5	299,5	8,2	340,5	376,5	10,5	417,5	453,5	12,8	494,5	530,5	15,1	571,5	607,5	17,5	648,5	684,5	19,8	725,5	761,5	22,1			
2,2	5 l/min	267,5	303,5	8,3	346,5	382,5	10,7	425,5	461,5	13,0	504,5	540,5	15,4	583,5	619,5	17,8	662,5	698,5	20,2	741,5	777,5	22,5			
2,6	6 l/min	271,5	307,5	8,4	352,5	388,5	10,8	433,5	469,5	13,3	514,5	550,5	15,7	595,5	631,5	18,1	676,5	712,5	20,6	757,5	793,5	23,0			
3,2	7 l/min	275,5	311,5	8,5	358,5	394,5	11,0	441,5	477,5	13,5	524,5	560,5	16,0	607,5	643,5	18,5	690,5	726,5	20,9	773,5	809,5	23,4			
3,8	8 l/min	279,5	315,5	8,6	364,5	400,5	11,2	449,5	485,5	13,7	534,5	570,5	16,3	619,5	655,5	18,8	704,5	740,5	21,3	789,5	825,5	23,9			
4,3	9 l/min	283,5	319,5	8,7	370,5	406,5	11,3	457,5	493,5	13,9	544,5	580,5	16,5	631,5	667,5	19,1	718,5	754,5	21,7	805,5	841,5	24,3			
4,9	11 l/min	289,5	325,5	8,9	379,5	415,5	11,6	469,5	505,5	14,3	559,5	595,5	16,9	649,5	685,5	19,6	739,5	775,5	22,3	829,5	865,5	25,0			
5,9	13 l/min	296,5	332,5	9,1	390	426	11,9	483,5	519,5	14,7	577	613	17,4	670,5	706,5	20,2	764	800	23,0	857,5	893,5	25,8			
6,5	14 l/min	301,5	337,5	9,2	397,5	433,5	12,1	493,5	529,5	14,9	589,5	625,5	17,8	685,5	721,5	20,6	781,5	817,5	23,5	877,5	913,5	26,3			
7,8	17 l/min	309,5	345,5	9,5	409,5	445,5	12,4	509,5	545,5	15,4	609,5	645,5	18,3	709,5	745,5	21,3	809,5	845,5	24,2	909,5	945,5	27,2			
9,8	22 l/min	327,5	363,5	10,0	436,5	472,5	13,2	545,5	581,5	16,4	654,5	690,5	19,6	763,5	799,5	22,8	872,5	908,5	26,0	981,5	1017,5	29,2			

- Note:**
- For flow dividers with more than 8 elements and/or global inlets of more than 90 l/min, we suggest you contact our technical department to evaluate if an additional inlet or more than one is required.

EXPLODED VIEW WITH COUPLING TORQUE VALUES



HYDRAULIC SYMBOL

