
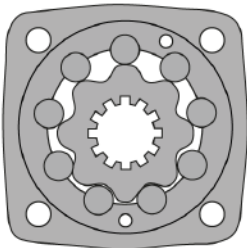


PRODUKT - PRODUCT	SCHEMAT - SCHEMA	SERIA MAT
		<p>Silnik MAT oferuje sześć większych wydajności, przemysłowy standard montażu kołnierzy i wałków wyjściowych, co pozwala na łatwe zastosowanie w szerokim zakresie aplikacji wymagających wysokiego momentu obrotowego wału, przy małych prędkościach.</p>

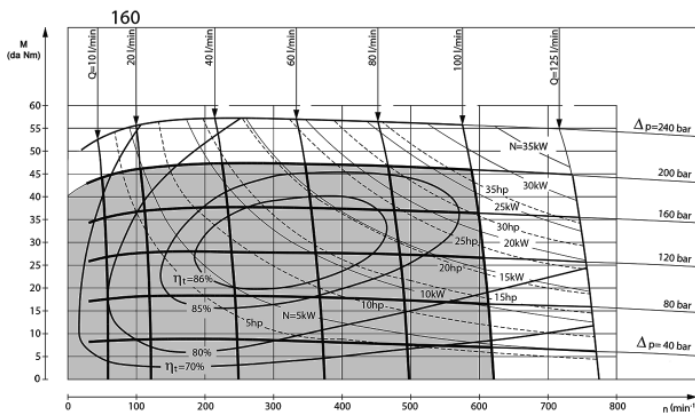
Specyfikacja

Typ		MAT(E) 160	MAT(E) 200	MAT(E) 250	MAT(E) 315	MAT(E) 400	MAT(E) 500	MAT(E) 630	MAT(E) 800
Chłonność cm ³ /obr		161,2	201,5	250,4	319,5	401,8	523,5	629	801
Max prędkość (rpm)	Stała	615	615	495	375	300	235	196	154
	Przerywana (3)	770	750	600	455	360	285	233	185
Max moment obrotowy (da Nm)	Stała	47	58	73	94,8	107,8	122	132,1	146,2
	Przerywana (3)	60	71	88	113,8	125,9	137	150	152
	Chwilowa (4)	67	83	102	133	144	159,9	162,2	166,4
Max moc (Kw)	Stała	27	34	33,5	33,4	30	26,4	18,3	15,3
	Przerywana (3)	32	40	40	40	35	30	25,5	22,3
Max spadek ciśnienia (bar)	Stała	200	200	200	200	180	160	140	125
	Przerywana (3)	240	240	240	240	210	180	160	130
	Chwilowa (4)	280	280	280	280	240	210	190	160
Max przepływ oleju (l/min)	Stała	100	125	125	125	125	125	125	125
	Przerywana (3)	125	150	150	150	150	150	150	150
Max ciśnienie wlotowe (bar)	Stała	210	210	210	210	210	210	210	210
	Przerywana (3)	250	250	250	250	250	250	250	250
	Chwilowa (4)	300	300	300	300	300	300	300	300
Waga (Kg)		20	21	21	21,5	22	23	24	25

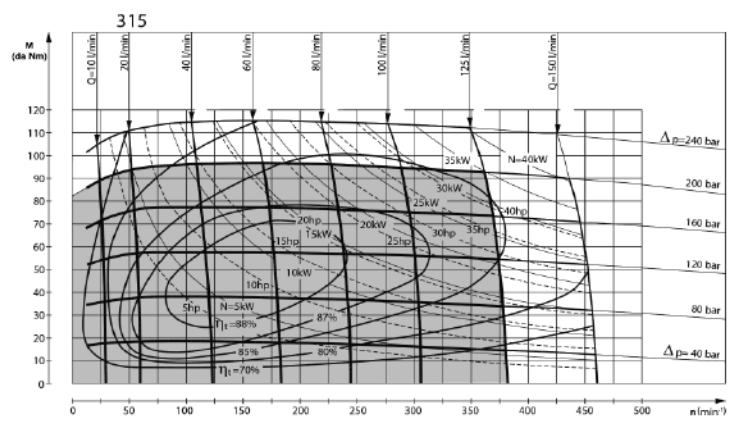
(1) Praca przerywana 6 sek. na minutę

(2) Maksymalne obciążenie 0,6 sek. na minutę.

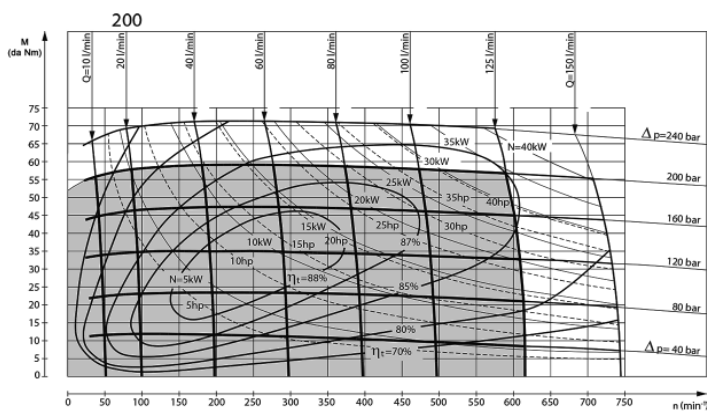
MAT 160



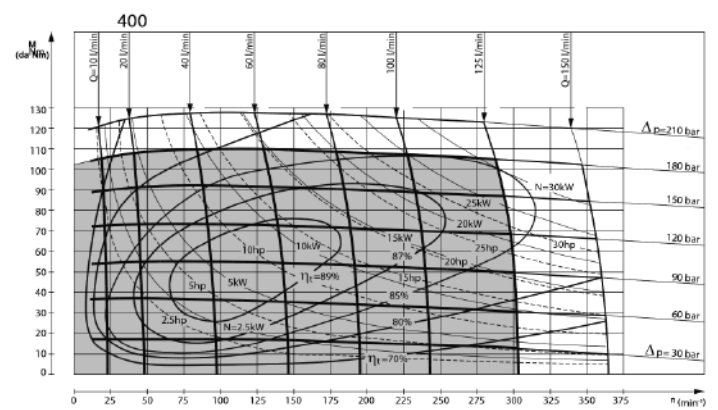
MAT 315



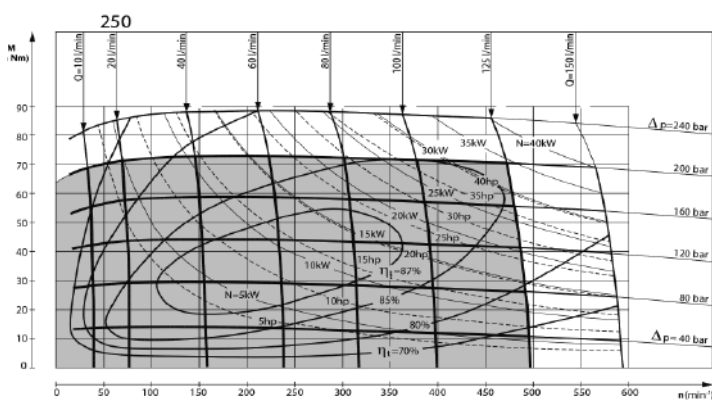
MAT 200



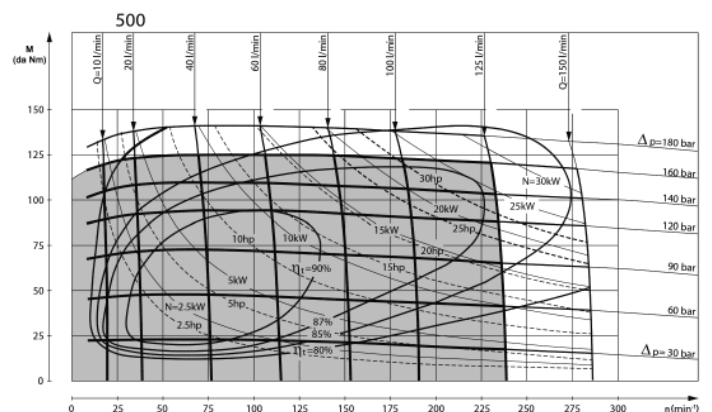
MAT 400



MAT 250



MAT 500



A: Praca ciągła
B: Praca przerywana 6 sek. na minutę

A: Praca ciągła
B: Praca przerywana 6 sek. na minutę

Opis i dane techniczne MAT

Układ przyłączy

P- Przyłącza boczne
Wersje: **G M**

Przyłącza O-ring
Wersja **U**

Montaż
Kołnierz kwadratowy (4 śruby)

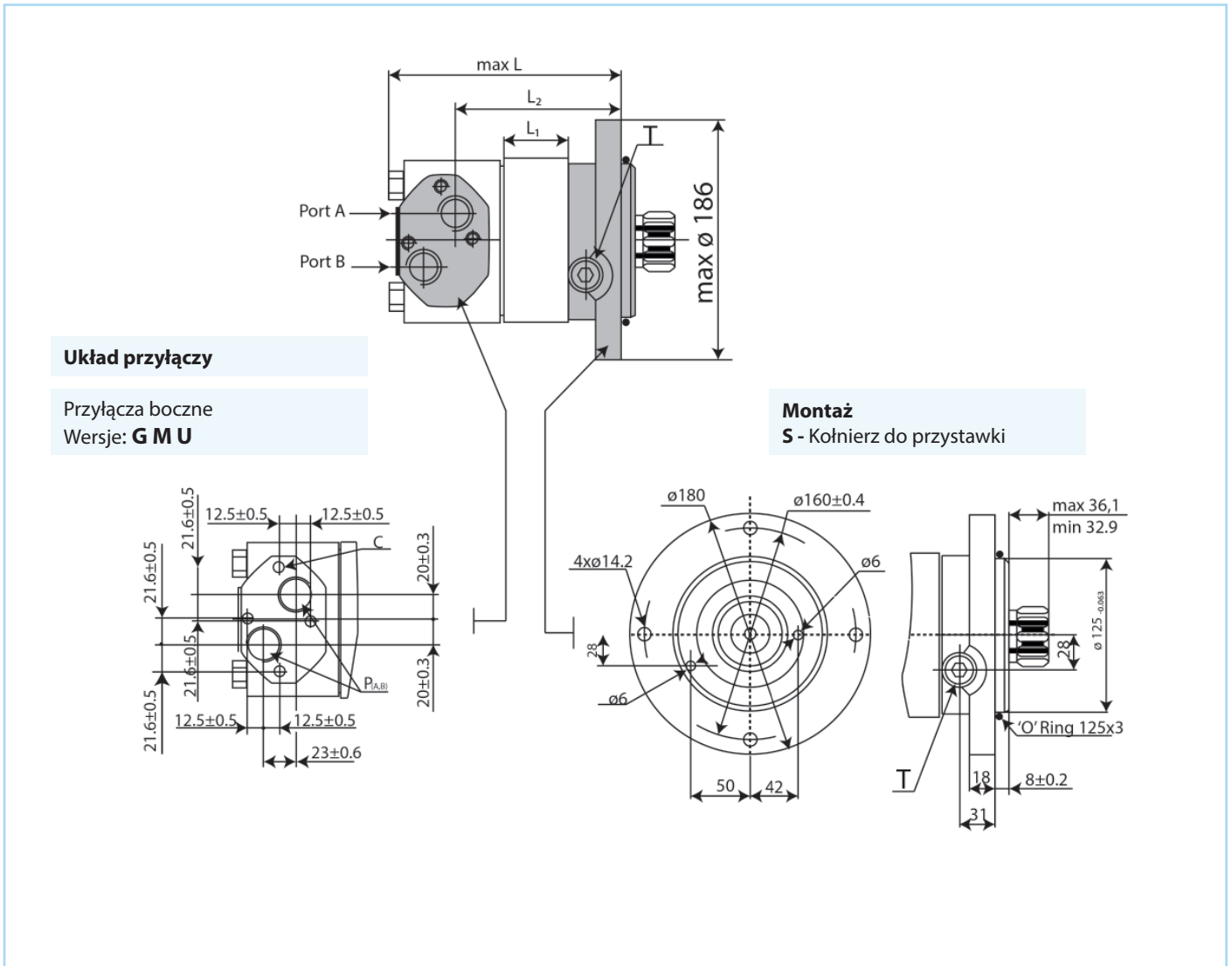
C - Kołnierz SAE.C (4 śruby)

W - Kołnierz do kół

Kod	Wersje		
	Brak (głębokość)	M (głębokość)	U (głębokość)
P (A,B)	2 x 3/4(18)	2xM27x2(18)	2x1.1/16-12UN (18)
T	G1/4(12)	M14x1,5(12)	M14 x 1,5 (12)
C	4 x M10(10)	4 x M10(10)	-

Typ	L	L2	Typ	L	L2	L1
MAT 160	193	142,5	MATW 160	127	77	17
MAT 200	197	146,5	MATW 200	131	81	21
MAT 250	203	152,5	MATW 250	137	87	27
MAT 315	208	156,5	MATW 315	142	91	20
MAT 400	215	163,5	MATW 400	148	98	27
MAT 500	223	171,5	MATW 500	157	106	35
MAT 630	235	183,5	MATW 630	169	118	47
MAT 800	246	194,5	MATW 800	180	129	58

Opis i dane techniczne MATS



Przyłącze	Kod	Wersje		
		Brak (głębokość)	M (głębokość)	U (głębokość)
P (A,B)		2 x 3/4(18)	2 x M27x2(18)	2 x 1.1/16-12UN (18)
T		G1/4(12)	M14 x 1,5(12)	M14 x 1,5 (12)
C		4 x M10(10)	4 x M10(10)	-

Typ	L	L2	L1
MATS 160	148	96,5	17
MATS 200	152	100,5	21
MATS 250	158	107,5	27
MATS 315	163	115	20
MATS 400	170	122	27
MATS 500	178	130	35
MATS 630	190	142	47
MATS 800	201	153	58

Dane techniczne

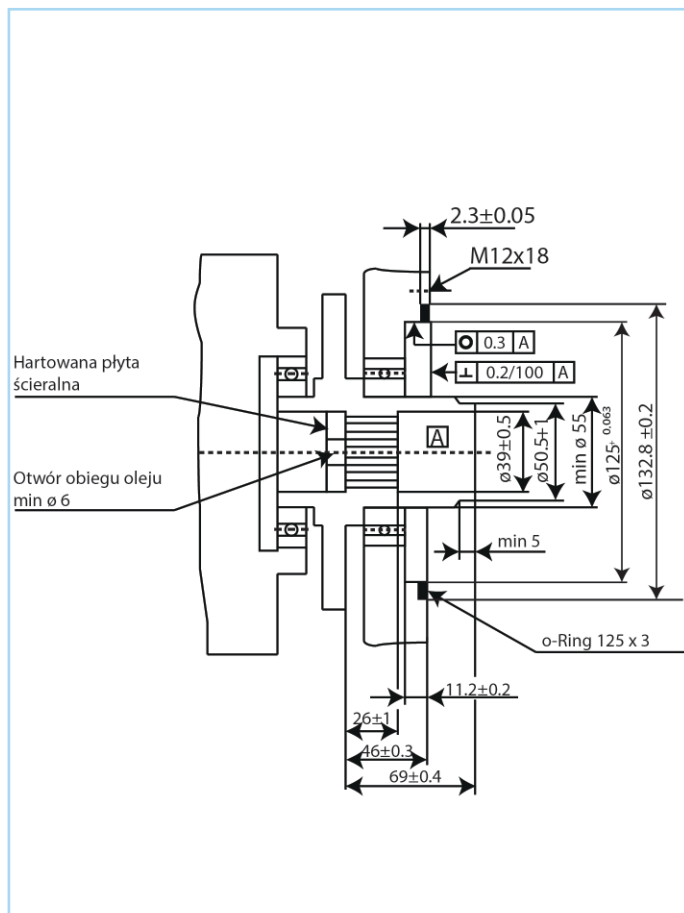
Silnik w tej wersji nie posiada długiego wału ani łożyska. Jest przeznaczony do bezpośredniego montażu na przekładni. Krótki wał Kardana może wykonywać ruchy promieniowe w związku z tym, silnik nie może być wyposażony w uszczelnienie wałka; niezbędne uszczelnienie powinno być w przekładni.

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie w linii przecieku zależy od wytrzymałości na obciążenie uszczelnienia wałka. Zalecane jest zew. odprowadzenie przecieków.

Wejście przekładni musi być zaprojektowane tak, by olej z przecieków zapewniał smarowanie wału i łożysk.

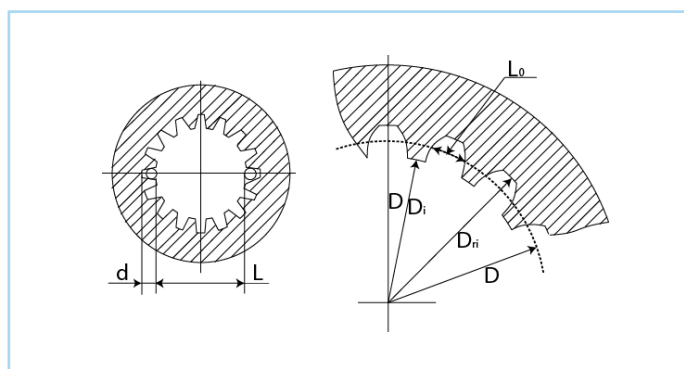
Poprowadź przecieki w ten sposób, by smarowanie silnika było zapewnione nawet po jego zatrzymaniu.

Użyj stożkowej uszczelki dostarczanej razem z silnikiem, aby doprowadzić linię przecieków do smarowania.



Dane wału dla przystawki

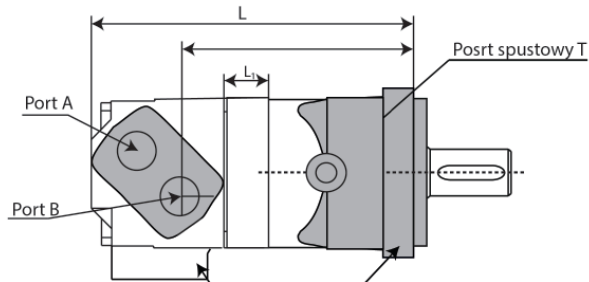
		mm
Ilość zębów	z	12
Gniazdo	DP	12/24
Kąt		30°
Średnica D	D	33,8656
Średnica Dir	Dri	38,4 ^{+0,4}
Średnica Di	Di	32,15 ^{+0,04}
Szerokość wpustu	Lo	4,516±0,021



Opis i dane techniczne MATE

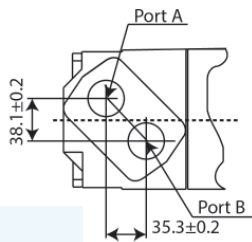
Przyłącze	Kod	Wersje					
		U (deep)	M (deep)	G (deep)	U1 (deep)	G1 (deep)	MU (deep)
P (A,B)		1-5/16-12UN (18)	M33x2 (18)	G1 (18)	1-1/16-12UN(18)	G3/4(18)	3/4"(18)
T		7/16-20UNF (12)	M14x1,5 (12)	G1/4 (12)	9/16-18UNF(12)	G1/4(12)	7/16-20UNF(12)
C		-	4xM12	4xM12	-	-	8x3/8-16UNC

Opis i dane techniczne MATE

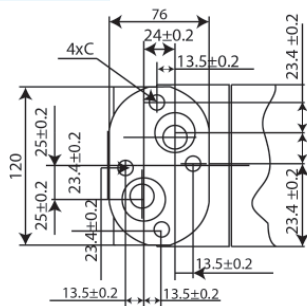


Układ przyłączy

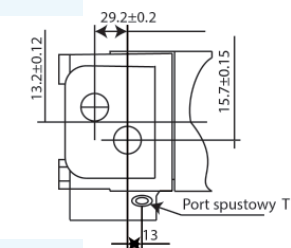
D- Przyłącza boczne
Wersje: **U G M**



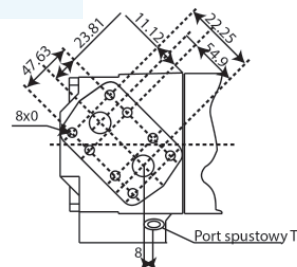
F - Przyłącza boczne
Wersje **U M G**



P - Przyłącza boczne
Wersje **U M G1**

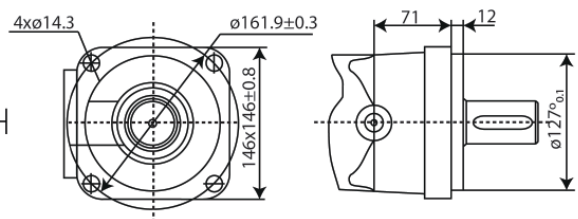


MU - Przyłącza boczne
Do płyty

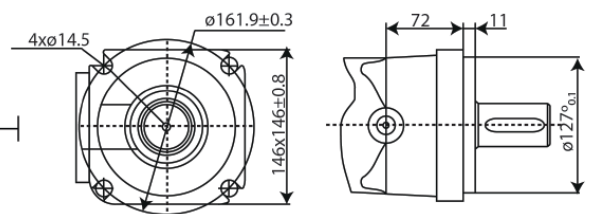


Montaż

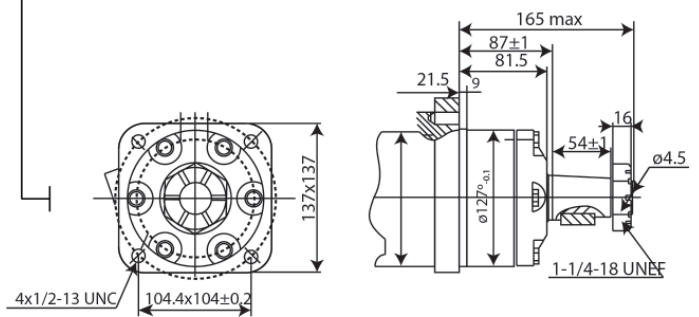
Kołnierz kwadratowy (4 śruby)



C - Kołnierz SAE.C (4 śruby)



W - Kołnierz do kół



Typ	L	L1	L2
MATE 230	238,5	164,5	12
MATE 250	240,5	166,5	14
MATE 315	246,5	172,5	20
MATE 400	253,5	179,5	27
MATE 500	261,5	187,5	35
MATE 630	273,5	199,5	47
MATE 800	284,5	210,5	58

Opis i dane techniczne MATEZ

Układ przyłączy
D- Przyłącza boczne
Wersje: **U M G**

F - Przyłącza boczne
Wersje **U M G**

P - Przyłącza boczne
Wersje **U1 M G1**

MU - Przyłącza boczne
Do płyty

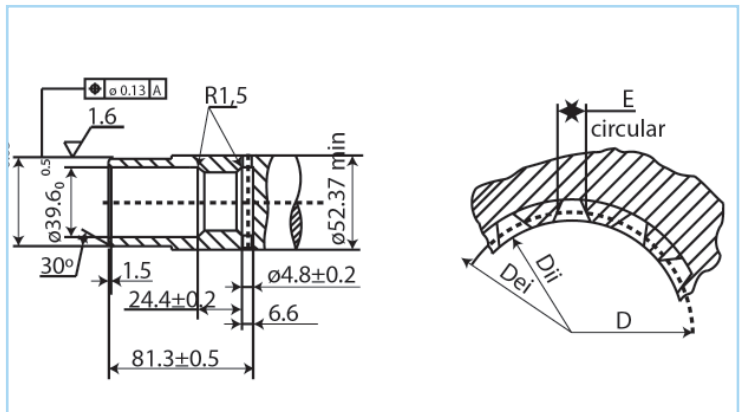
Montaż
Z - Kołnierz do przystawki

Typ	L	L2	L1
MATEZ 230	176	104,5	12
MATEZ 250	178	106,5	14
MATEZ 315	184	112,5	20
MATEZ 400	191	119,5	27
MATEZ 500	199	127,5	35
MATEZ 630	211	139,5	47
MATEZ 800	222	150,5	58

Przyłącze	Kod					
	Wersje					
	U (deep)	M (deep)	G (deep)	U1 (deep)	G1 (deep)	MU (deep)
P (A,B)	1-5/16 - 12UN (18)	M33 x 2 (18)	G1 (18)	1 - 1/16 - 12UN(18)	G3/4(18)	3/4"(18)
T	7/16 - 20UNF (12)	M14 x 1,5 (12)	G1/4 (12)	9/16 - 18UNF(12)	G1/4(12)	7/16- 20UNF(12)
C	-	4 x M12	4 x M12	-	-	8 x 3/8 -1 6UNC

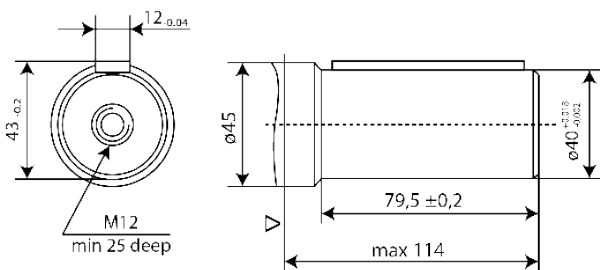
Dane wału dla przystawki

		mm
Ilość zębów	z	12
Gniazdo	DP	8,5/17
Kąt		30°
Średnica D	D	35,858823
Średnica Dir	Dri	38,94 ^{+0,2}
Średnica Di	Di	33,3 ^{+0,18}
Szerokość wpustu	Lo	5,866±0,0321
Wymiar między dwoma pinami (ø4) Me		26,929-27,84

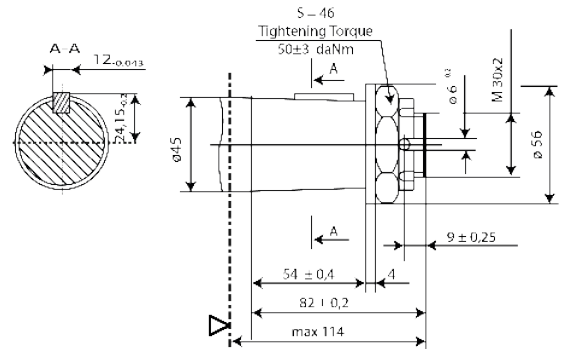


Dostępne wałki w silnikach MAT i MATE

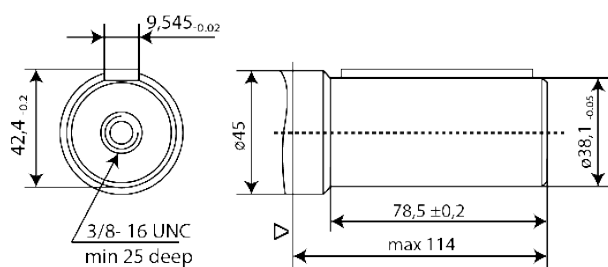
C ø 40 prosty, wpust A 12x8x70 DIN 6885
Max. moment obrotowy 132,8daNm



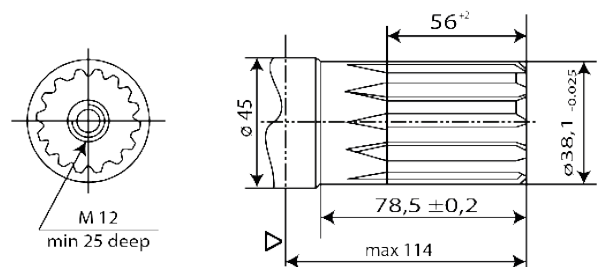
K Stożkowy 1:10, wpust B12x8x28 DIN 6885
Max. moment obrotowy 210,7 daNm



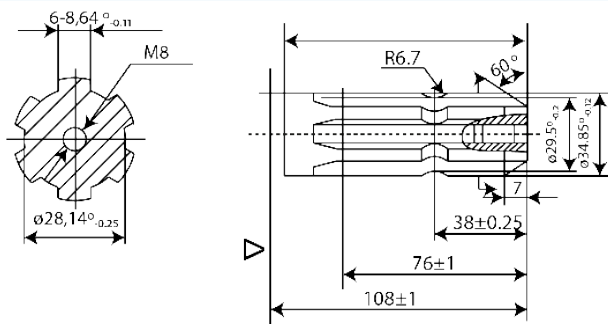
CO ø 1.1/2" prosty, wpust 3/8" x 3/8" x 2.1/4" BS46
Max. moment obrotowy 132,8 daNm



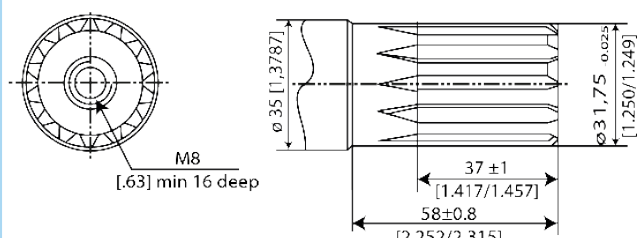
SH ø 1.1/2" wieloklin 17T, DP 12/14 ANSI B92,1-1976
Max. moment obrotowy 132,8 daNm



SL wieloklin S-34,85 P.T.O.
Max. moment obrotowy 77 daNm

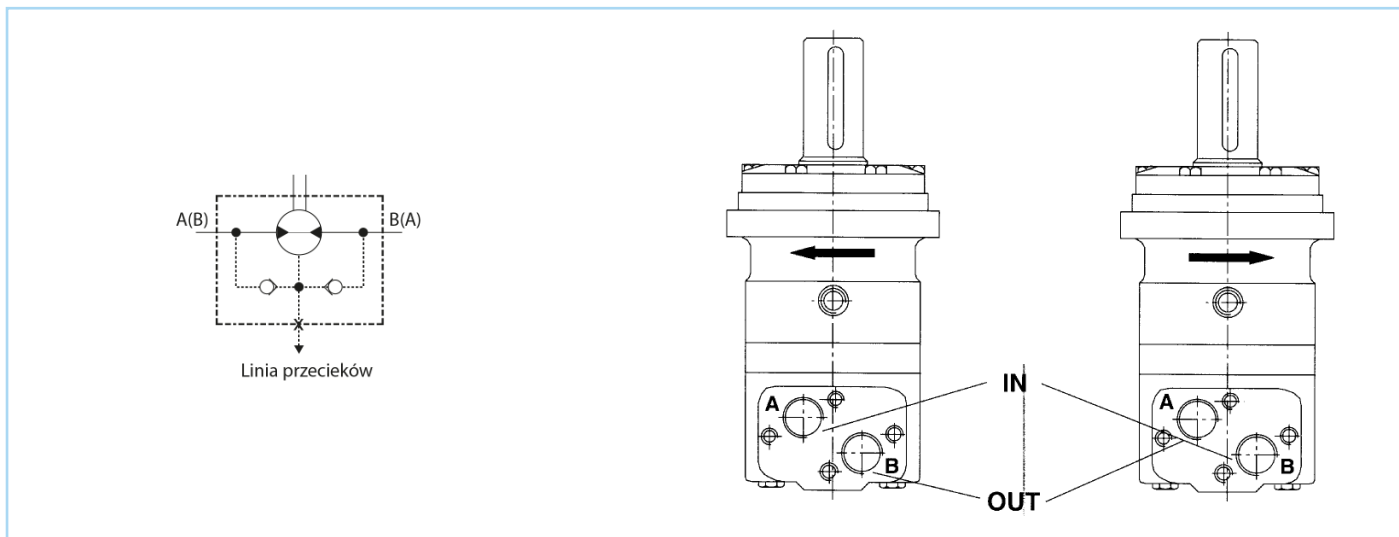


SB ø 1.1/2" wieloklin 14T, DP 12/24
Max. moment obrotowy 95 daNm



Wybór kierunku obrotów dla MAT

Silnik MAT posiada wbudowane w zawory zwrotne. W wyniku tego ciśnienie na uszczelnieniach wałka nigdy nie będzie większe od ciśnienia w linii przecieku. Ciśnienie przecieków zależy od używanej przekładni.



Maks. ciśnienie powrotne bez linii przecieków /
Max. ciśnienie powrotne w linii sływu

rpm	Stała (bar)
0 – 100 rpm	75
100 – 300 rpm	40
300 – 810 rpm	20

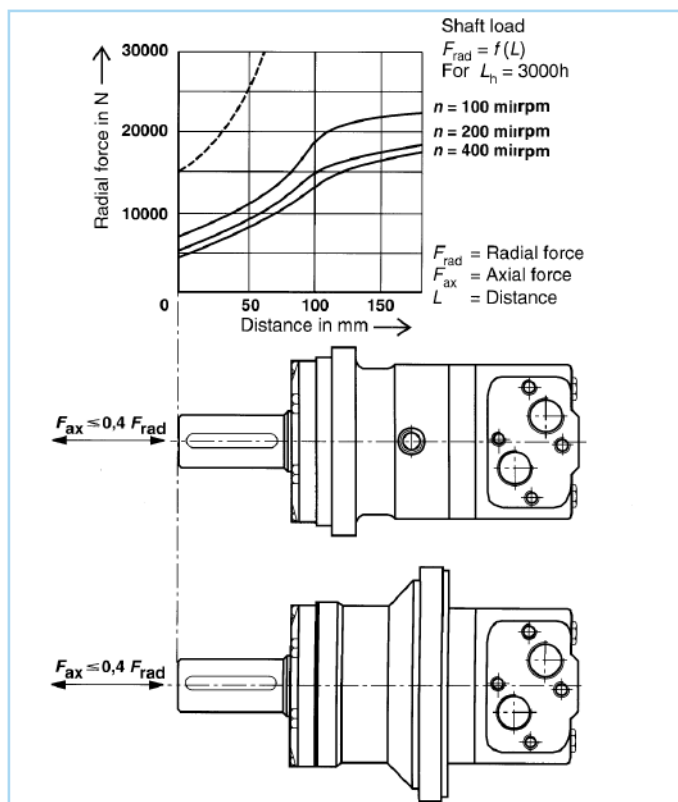
Maks. ciśnienie powrotne z linią przecieków

Rodzaj	Stała (bar)
Stała	140 bar
Przerywana	175 bar

Obciążenie wału

Łożyska stożkowe na wale zezwalają na wysokie obciążenia osiowe i promieniowe wału. Krzywa przerywana określa maksymalne dopuszczalne obciążenie promieniowe. Obciążenia powyżej tego poziomu mogą doprowadzić do uszkodzeń.

Środkowa krzywa przedstawia dopuszczalne obciążenia promieniowe dla teoretycznej żywotności (B 10) 3000 roboczo-godzin przy 200 obr./min. Oczekiwana trwałość można obliczyć dla różnych prędkości i/lub obciążeń promieniowych. Podane obliczenia zakładają stosowanie medium z dodatkami zmniejszającymi zużycie.



Sposób zamawiania serii MAT i MATE

MAT	1	2	3	4	5	6
Poz. 1	Kołnierz mocujący					
	Pominięte - Kołnierz kwadratowy (4 otwory)					
C	Magneto 4 otwory					
W	Kołnierz do kół					
S	Kołnierz do przystawki					
Poz. 2	Chłonność					
160	161.2 cm ³ /obr; 9.5 cal ³ /obr					
200	201.5 cm ³ /obr; 11.9 cal ³ /obr					
250	250.4 cm ³ /obr; 15.3 cal ³ /obr					
315	319.5 cm ³ /obr; 19.5 cal ³ /obr					
400	401.8 cm ³ /obr; 24.5 cal ³ /obr					
500	523.5 cm ³ /obr; 31.9 cal ³ /obr					
630	629.0 cm ³ /obr; 38.4 cal ³ /obr					
800	801.0 cm ³ /obr; 48.9 cal ³ /obr					
Poz. 3	Wałki					
C	ø 40 prosty, wpust A12 x 8 x 70					
CO	ø 1.1/2" prosty, wpust 3/8" x 3/8" x 2.1/4"					
K	Stożkowy 1:10, wpust B12x8x28					
SH	ø 1.1/2" wieloklin 17T,					
SL	6-34,85 P.T.O. wieloklin					
SB	ø 31,75[1.1/4]" wieloklin 14T, DP 12/24					
Poz. 4	Układ przyłączy					
	Pominięte - G 1/2					
M	Metryczny					
U	2 x 1.1/16-12UN T:9/16-18UNF					
Poz. 5	Malowany					
	Pominięte - Szary					
B	Czarny					
00	Bez malowania					
Poz. 6	Kierunek obrotów					
	Pominięte - Standardowa rotacja					
	Pominięte - Standardowa rotacja					
R	Odwrotny kierunek obrotów					

MATE	1	2	3	4	5	6	7
Poz. 1	Kołnierz mocujący						
	Pominięte - Kołnierz kwadratowy (4 otwory)						
C	Magneto 4 otwory						
W	Kołnierz do kół						
Z	Kołnierz do przystawki						
Poz. 2	Układ przyłączy						
D	Przyłącza boczne						
F	Przyłącza boczne						
P	Przyłącza boczne						
MU	Pominięte						
Poz. 3	Chłonność						
160	161.2 cm ³ /obr; 9.5 cal ³ /obr						
200	201.5 cm ³ /obr; 11.9 cal ³ /obr						
250	250.4 cm ³ /obr; 15.3 cal ³ /obr						
315	319.5 cm ³ /obr; 19.5 cal ³ /obr						
400	401.8 cm ³ /obr; 24.5 cal ³ /obr						
500	523.5 cm ³ /obr; 31.9 cal ³ /obr						
630	629.0 cm ³ /obr; 38.4 cal ³ /obr						
800	801.0 cm ³ /obr; 48.9 cal ³ /obr						
Poz. 4	Wałki						
C	ø 40 prosty, wpust A12 x 8 x 70						
CO	ø 1.1/2" prosty, wpust 3/8" x 3/8" x 2.1/4"						
K	Stożkowy 1:10, wpust B12x8x28						
SH	ø 1.1/2" wieloklin 17T,						
SL	6-34,85 P.T.O. wieloklin						
SB	ø 31,75[1.1/4]" wieloklin 14T, DP 12/24						
Poz. 5	Układ przyłączy						
U	2 x 1.5/16-12UN T: 7/16-20UNF						
M	2 x M33 x 2 T: M14x1,5 C:4xM12						
G	2 x G1 T: 1/4						
U1	2 x 1.1/16-12UN T: 9/16-18UNF						
G1	2 x G3/4 T: 1/4						
MU	2 x 3/4" T: 7/16-20UNF C: 8x3/8-16UNC						
Poz. 6	Malowany						
	Pominięte - Szary						
B	Czarny						
00	Bez malowania						
Poz. 9	Kierunek obrotów						
	Pominięte - Standardowa rotacja						
R	Odwrotny kierunek obrotów						